

試験報告書（サンプル）

試験依頼者：

立会者：

適用規格：

試験実施日： ~

試験実施場所： 日本ビジネスロジスティクス株式会社 藤沢北事業所

試験実施者： 日本ビジネスロジスティクス株式会社

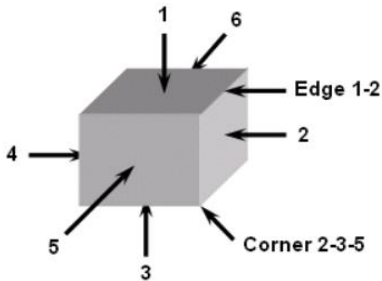
発行日：

試験報告書 発行元	作成者	承認者
日本ビジネスロジスティクス株式会社 包装ソリューション事業部 〒252-0811 神奈川県藤沢市桐原町3番地 TEL:		

日本ビジネスロジスティクス株式会社

発行履歴	初版発行
------	------

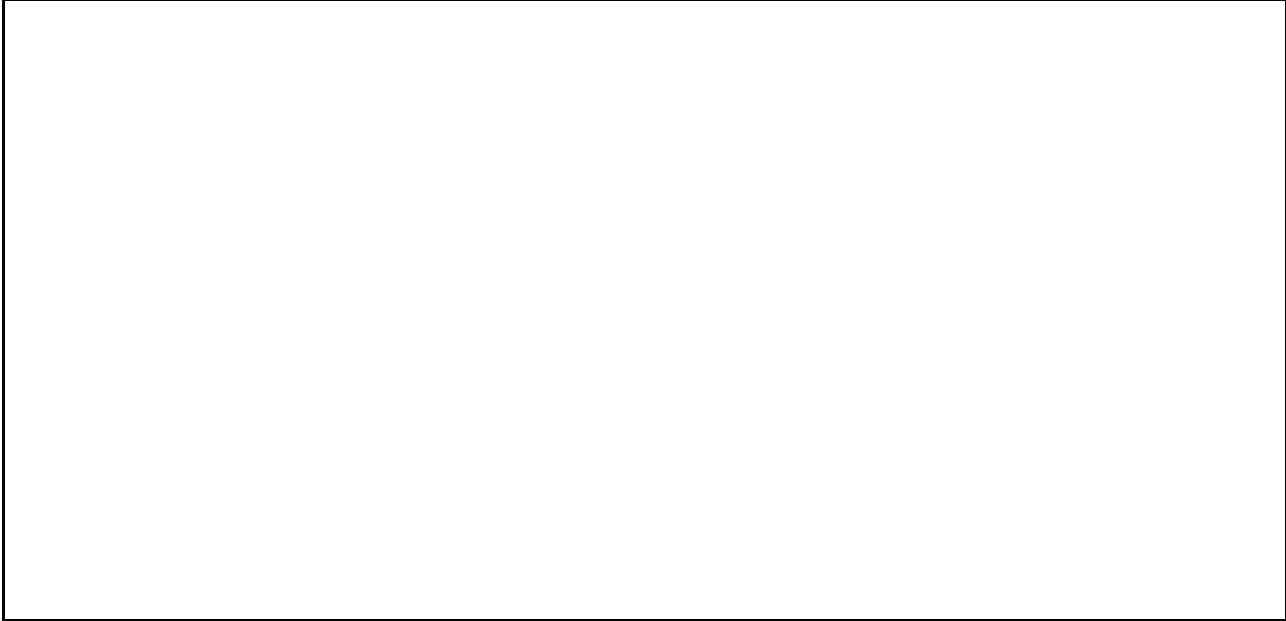
1. 試験概要

試験目的	JIS Z 0200 輸送試験の条件で試験を実施し、包装及び製品を確認すること
供試品	供試品名称： 包装形態： 外形サイズ： 包装後質量： kg 供試品数： 箱 備考：
	外観写真
試験項目	適用規格 JIS Z 0200: 2020 1. 前処置 2. ○○試験 3. ○○試験 4. ○○試験
合否判定	合否判定基準： 包装及び製品に問題がないこと 合否判定方法： 合否判定者：
供試品の面番号	

2. 試験内容

前処置			
試験方法			
温湿度条件	条件	温度	湿度
			保持時間
試験実施日		～	
使用機器	機器名：		
	型式：		シリアルNo.
	校正実施日：		校正有効期限：

試験写真



圧縮試験	
試験方法	
圧縮回数	
圧縮方向	
圧縮速度	mm / min
初期荷重	
圧縮条件	圧縮荷重 計算式 $F(N) = 9.8 \times K \times M \times n$
	圧縮荷重値 (F) : N (kgf)
	K (負荷係数) :
	M (供試品の総質量) : kg
	n (流通時の最大積み重ね段数*) : *最下段を含まない最上段までの段数
試験実施日	
使用機器	機器名 :
	型式 :
	校正実施日 :
シリアルNo. 校正有効期限 :	
試験写真	

振動試験															
試験方法															
加速度パワー スペクトル密度	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>Frequency (Hz)</th> <th>ASD/PSD (m/s²/Hz)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2</td><td>0.0005</td></tr> <tr><td>4</td><td>0.012</td></tr> <tr><td>18</td><td>0.012</td></tr> <tr><td>40</td><td>0.001</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.0005</td></tr> </tbody> </table>	Frequency (Hz)	ASD/PSD (m/s ² /Hz)	2	0.0005	4	0.012	18	0.012	40	0.001	200	0.0005	<p style="font-size: small; text-align: center;">JIS Z 0200_Random Spectrum —JIS Z 0200: 2020</p>	
Frequency (Hz)	ASD/PSD (m/s ² /Hz)														
2	0.0005														
4	0.012														
18	0.012														
40	0.001														
200	0.0005														
加速度実効値															
加振条件	加振時の箱の向き	加振方向	加振時間 (min)												
合計加振時間															
加振台搭載状態															
試験実施日															
使用機器	機器名 : 型式 : 校正実施日 :		シリアルNo. 校正有効期限 :												
試験写真															

落下試験			
試験方法			
落下回数	10回		
落下条件	落下No.	落下高さ (mm)	落下方向
	No. 1		底面に接する角
	No. 2		底面とつま面とに接する稜
	No. 3		底面と側面とに接する稜
	No. 4		側面とつま面とに接する稜
	No. 5		6面全て
	No. 6		
	No. 7		
	No. 8		
	No. 9		
	No. 10		
試験実施日			
使用機器	機器名:		
	型式:	シリアルNo.	
	点検実施日:	有効期限:	
使用機器	機器名:		
	型式:	シリアルNo.	
	校正実施日:	校正有効期限:	
試験写真			
No. 1	No. 2	No. 3	
No. 4	No. 5	No. 6	
No. 7	No. 8	No. 9	
No. 10			

3. 試験結果

試験結果	
包装の状態	計画された一連のJIS Z 0200試験を実施した結果、包装の外観上問題なし
内容品の状態	
結論	
試験室内温度	試験開始時 °C %RH
	試験終了時 °C %RH
	測定機器名 :
	型 式 : シリアルNo.
	校正実施日 : 校正有効期限 :

4. TEST DATA